

# QuMed4571

DIN EN 10888-3: X6CrNiMoTi17-12-2; AISI 316 Ti; W.- Nr.: 1.4571

Der Werkstoff eignet sich für Verbindungsschweißen von nichtrostenden und hitzebeständigen Stählen. Korrosionsbeständige Auftragsschweißungen für z.B. Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, chemischen Industrie, Textil- und Treibstoffindustrie.

Geeignet für Temperaturen bis +400°C. Ab 401°C bis 850 °C besteht die Gefahr der Interkristallinen Korrosion. Auch als Messerlinienkorrosion bekannt.

## Empfohlen für

1.4401, 1.4404, 1.4571

## Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti
0,08	1,0	2,0	16,5-18,5	10,5-13,5	2,0-2,5	5xC

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

## Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm <sup>2</sup>	205
Zugfestigkeit Rm	N/mm <sup>2</sup>	515
Dehnung A (Lo = 5do)	%	35
Härte unbehandelt	HB	

## Lieferform:

### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.